

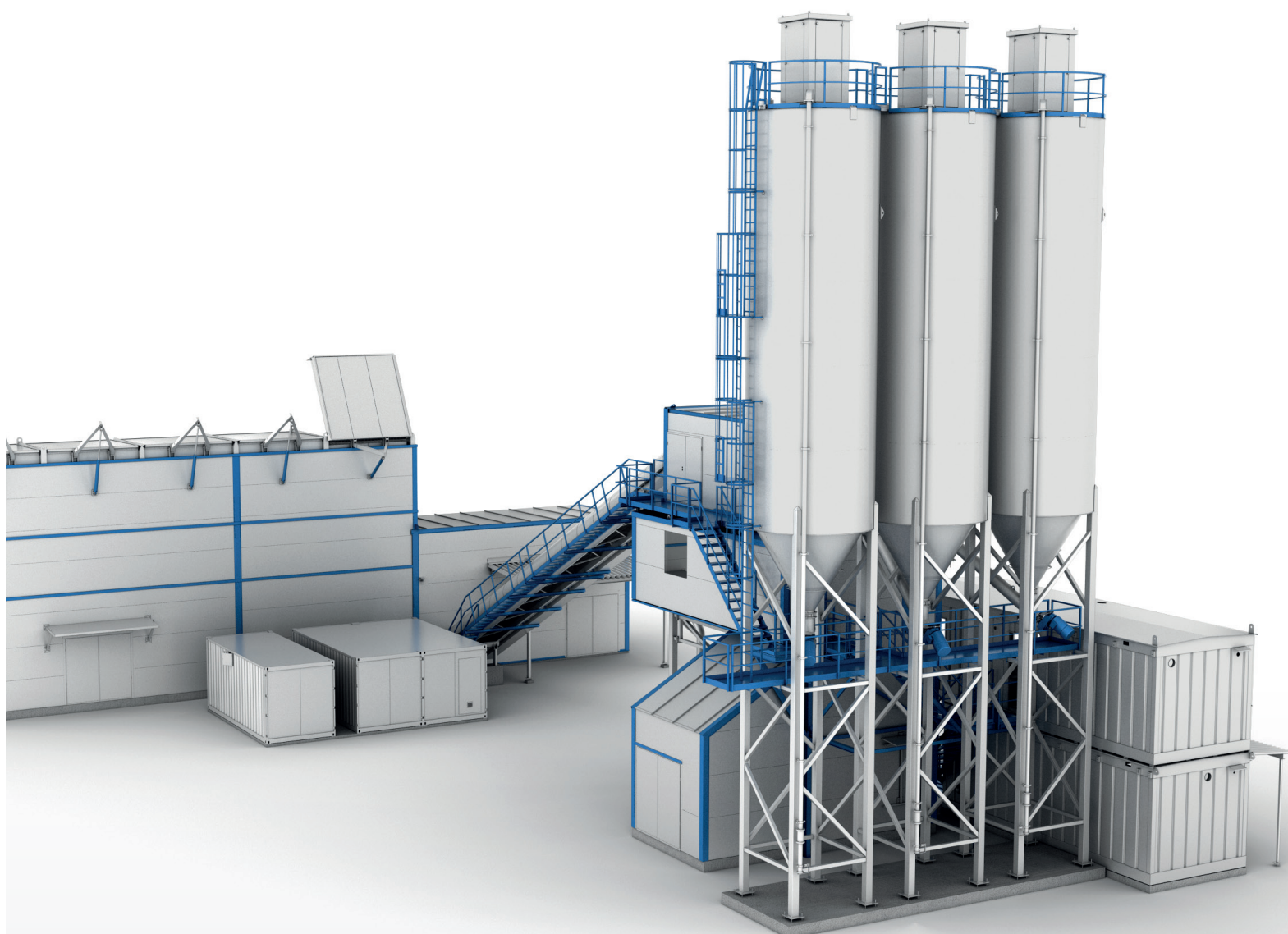
steel-kamet

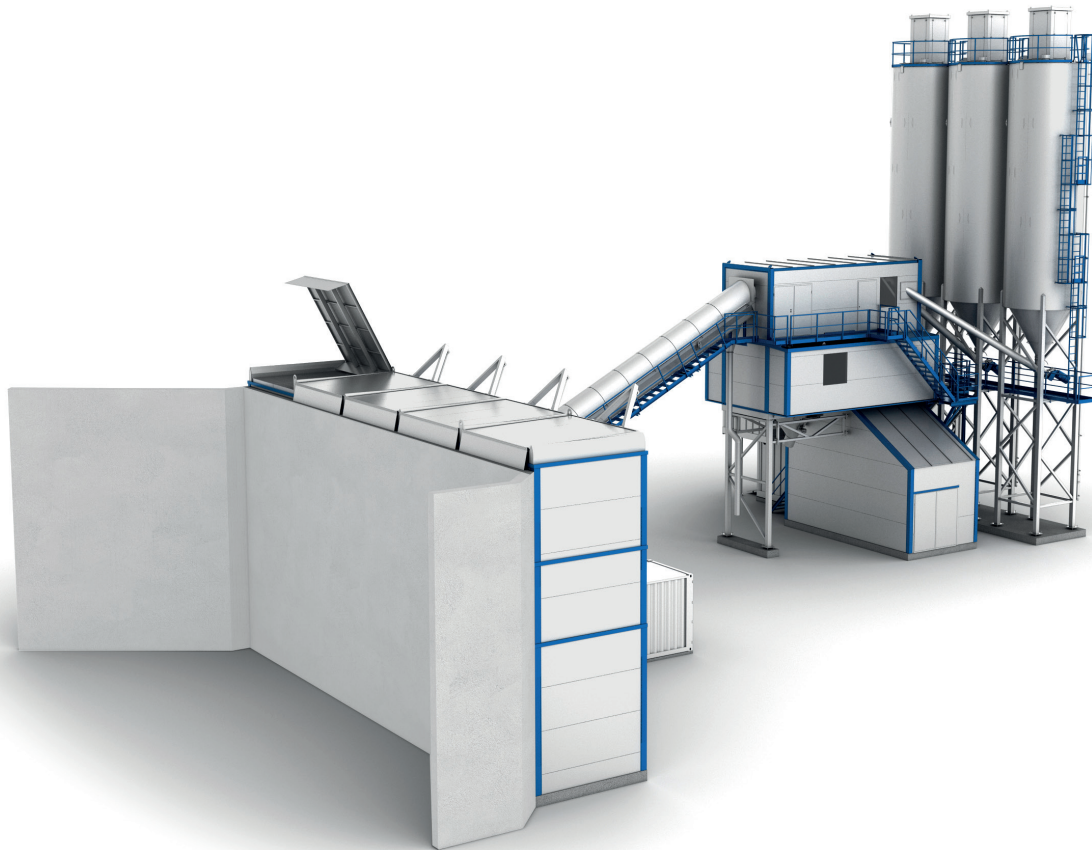


KAMET[®] CONMIX

SERIER 80–200 m³/h

Betongfabriker för liten och medelstor produktion



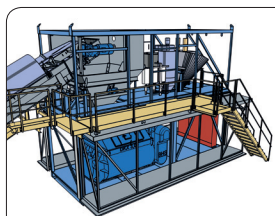


HÅLLER VAD DEN LOVAR.
Steel-Kamet Oy garanterar
prestationsförmågan som avses i
definitionen för en Kamet®-fabrik
i tillbörligt bruk.

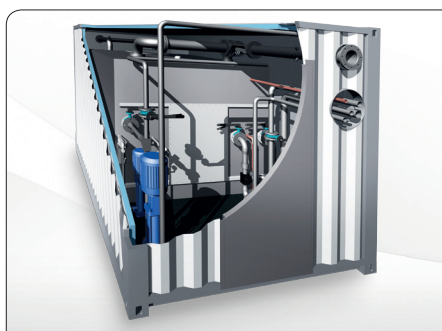
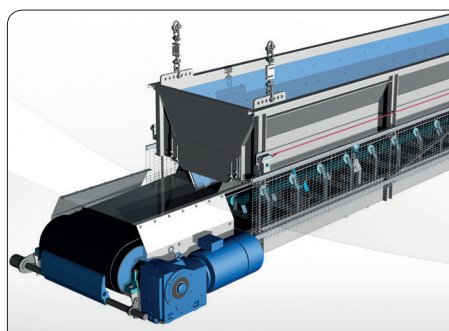
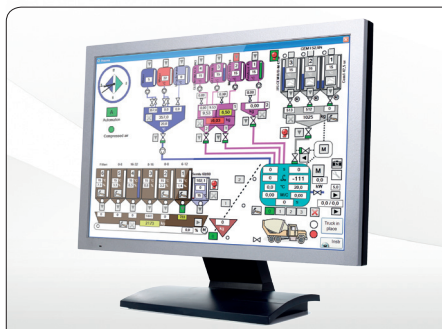
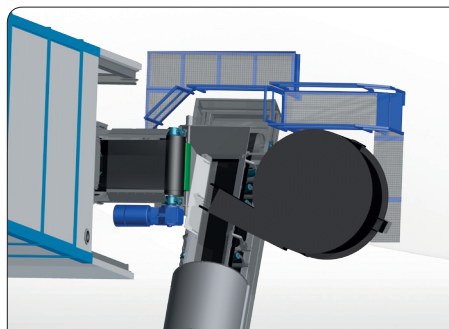
ÖVERLÄGSENHET FÖR KRÄVANDE PRODUKTION AV BETONG

Moduluppbyggda Kamet® Compact -betongfabrikerna är utvecklade för produktion av fabriksblandad betong för utmanande projekt samt betong av element- och prefabfabriker för medelstor och stor produktion. Fabrikerna är långlivade och under alla förhållanden mycket tillförlitliga. De är snabba i produktionen samt enkla att använda och underhålla. Vid utvecklingen har man fäst speciell uppmärksamhet vid hållbarhet, användarvänlighet, förmånligt underhåll och bred anpassningsförmåga.

Tack vare moduluppbyggnaden kan även utbyggnader under drift utföras förmånligt med hjälp av Kamet®-tilläggsutrustning. Moduler som är klara för drift byggs och testas på fabrikerna av Steel-Kamet Oy i enlighet med beställningar. Modulerna monteras ihop på byggsplatsen med hjälp av snabba monteringsdelar. Transport, montering och ibruktagande samt eventuell förflyttning av mycket kompakta fabriker är lätt och kostnadseffektivt."



HÅLLBAR INVESTERING. Kamet® Conmix fabrikerna har bra lönsamhet från år till år tack vare stark konstruktion, högklassiga delar och flyttbarhet.



EFFEKTIV. Kamet® Conmix fabriker är prestandadugliga och snabba – byggda med fyra decennier av erfarenhet.

BEKYMMERSFRI. Effektivare, jämnare och kvalitativare produktion med Kamet automation

HÅLLFAST. Kamet® Conmix fabriker är byggda för att tåla fortgående intensiv användning.

MÅNGSIDIG. Med Kamet® utbyggnader kan fabriker anpassas till användarens exakta behov. T.ex. Kamet® produktionsstyrningen kan lätt integreras med bl.a. affärsförvaltningen. En utbyggnad av Kamet® Turbo-värmeenergiverket garanterar för sin del enhetlig produktion t.o.m. i -40 °C förhållanden.

KAPACITETSLTERNATIV

80 m³/h, 100 m³/h, 120 m³/h, 160 m³/h och 200 m³/h.

STANDARDUTRUSTNING

Fabriksleveransen innehåller ett ballastlager med stor kapacitet. För transport av vägd ballast kan man välja antingen en materialhiss (hund) som kräver lite utrymme eller en mer utrymmeskrävande bandtransportör. Kombinationen innehåller även cementsilor, tryckluftsledningar och en kopressor samt en färdig elcentral med kablar och anslutningar. Processtyrning består av hantering av kallt vatten, cement, ballast och tillsatsmedel som är exakt doserade. Produktionen styrs med det mångsidiga Kamet® Control systemet, som kan lätt integreras med bl.a. affärsförvaltningen.

MÖJLIGA UTBYGGNADER

Fabriken kan utrustas med bl.a. styrhytt, ballast mottagningssilo, utbyggnad av ballastlager och isoleringspaneler, luckor för ballastlagret, isolering av ledningar eller ett komplett Kamet® Turbo värmeenergiverk.

TRANSPORT, MONTERING, IBRUKTAGANDE, UNDERHÅLL, RENOVATIONER

Mångsidiga kontraktalternativ möjliggör flexibla tjänster från grundleveranser till underhåll som täcker betongfabrikens hela livscykel.

EFFEKTIV I PRODUKTIONEN

- Hög produktionskapacitet
- Jämn och hög kvalitet för betong
- Hållbara, högklassiga komponenter
- Produktion i enlighet med standarder
- Mångsidigt utbyggbar
- Fyllning av ballast rakt med lastbil eller lastare

LÄTT OCH FÖRMÅNLIG ATT ANVÄNDA

- Förmånligt underhåll, lätt att använda
- Stark konstruktion
- Lågt behov av underhåll
- Enkel och lättåtkomlig för underhåll
- Högklassiga bytbara slitdelar
- Utbyggnader under drift lätta att utföra

ANSKAFNING UTAN BEKYMMER

- Flexibla monteringsalternativ
- Modularisk containerstruktur
- Kompakt behov av utrymme
- Snabb leveranstid
- Lätt montering och ibruktagande
- Flyttbar
- Skolning för ibruktagande
- Monteringstjänst, underhållsavtal
- Möjlig att leasa

KAMET® CONMIX

SERIER 80-200 m³/h

Betongfabriker för liten och medelstor produktion



Funktion	Egenskap	Enhet	KCX 80 Värde	KCX 100 Värde	KCX 120 Värde	KCX 160 Värde	KCX 200 Värde
KAPACITETSGARANTI							
	Utlastning av kompakt betong	m³/h	80	100	120	160	200
BLANDNINGSPERFORMANS							
	Tid/parti	sek.	102	108	105	90	82
	Kompakt betong/sats	m³	2.25	3	3.5	4	4.5
	Torr fyllning	m³	3.38	4.5	5.25	6	6.75
	Maximal kornstorlek	mm	64	64	64	64	64
UTLASTNING AV BETONG							
	Höjd	m	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
KONTROLLSYSTEM							
	Processautomation	typ	XL	XL	XL	XL	XL
BLANDNING							
	Blandarenhet	typ	BHS DKXS 2.25	BHS DKXS 3.00	BHS DKXS 3.50	BHS DKX 4.00	BHS DKX 4.50
	Blandarens ineffekt	kW	65	2 x 55	2 x 55	2 x 65	2 x 75
BALLAST							
	Hissmotor	kW	2 x 22	2 x 22	2x30	2x37	2x37
	Materialhiss/hund	m/s	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4
	Bandtransportörmotor	kW	22	30	30	37	37
	Bältets hastighet	m/s	800/1.8	800/1.8	1000/1.8	1200/1.8	1200/1.8
BALLASTLAGER							
	Behållarens volym	m³	50-80	50-80	50-80	50-80	50-80
	Antal behållare	st.	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6
	Behållarutbyggnader	st.	1-2	1-2	1-2	1-2	1-2
	Ballast doseringslucka	st.	4-12	4-12	4-12	4-12	4-12
	Påfyllningssystem	typ	Lastare/Lastbil	Lastare/Lastbil	Lastare/Lastbil	Lastare/Lastbil	Lastare/Lastbil
	Fyllningshöjd	m	4.3	4.3	4.3	4.3	4.3
	Behållarens fyllningsbredd	m	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
CEMENTSIOR							
	Silons volym	m³	60-100	60-100	60-100	60-100	60-100
	Antal silor	st.	1-4	1-4	1-4	1-5	1-5
BALLASTVÄG							
	Kapacitet	kg	5400	7200	8400	9600	10800
CEMENTVÄG							
	Kapacitet	kg	1300	1800	2100	2400	2700
VATTENVÄG							
	Kapacitet	kg	600	900	1000	1200	1300
TILLSATSMEDELVÄG							
	Kapacitet	kg	30	2x30	2x30	2x30	2x30
ALLMÄNNA DIMENSIONER							
	Totalvikt	t	135	139	147	149	151
	Uppställningsyta	m	60(50) x 50	60(50) x 50	60(50) x 50	60(50) x 50	60(50) x 50
	Längd	m	28 (36)	28 (36)	28 (36)	28 (36)	28 (36)
	Bredd	m	15	15	15	15	15
	Höjd utan silor	m	12.5	12.5	12.5	12.5	12.5
	Driftspänning	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
	ineffekt	A	315	400	640	640	800
TRANSPORTMÅTT							
	Lasthöjd	m	4	4	4	4	4
	Lasthöjd total/bas	m	18	18	18	18	18
	Lastbredd	m	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5

