

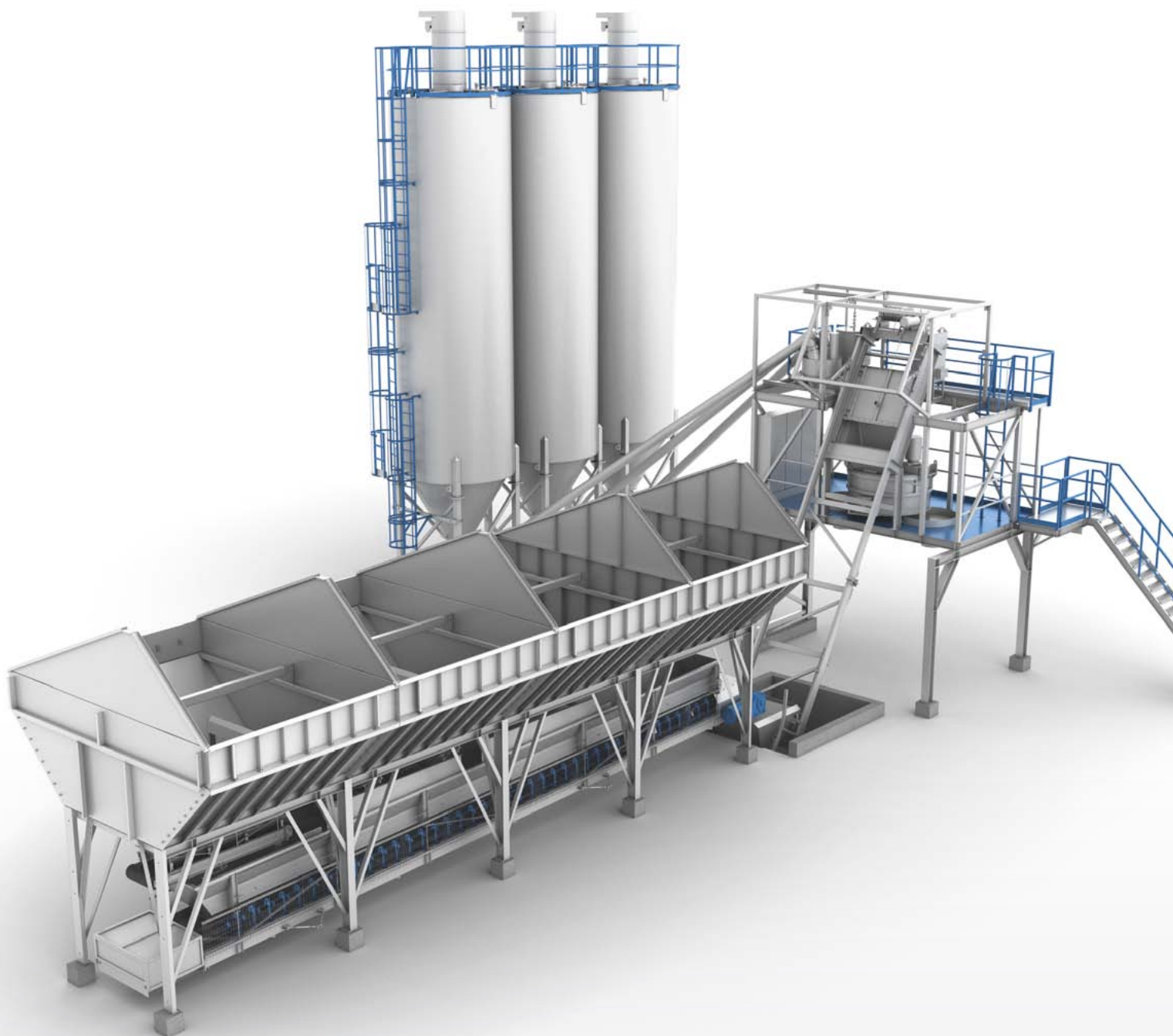
steel-kamet

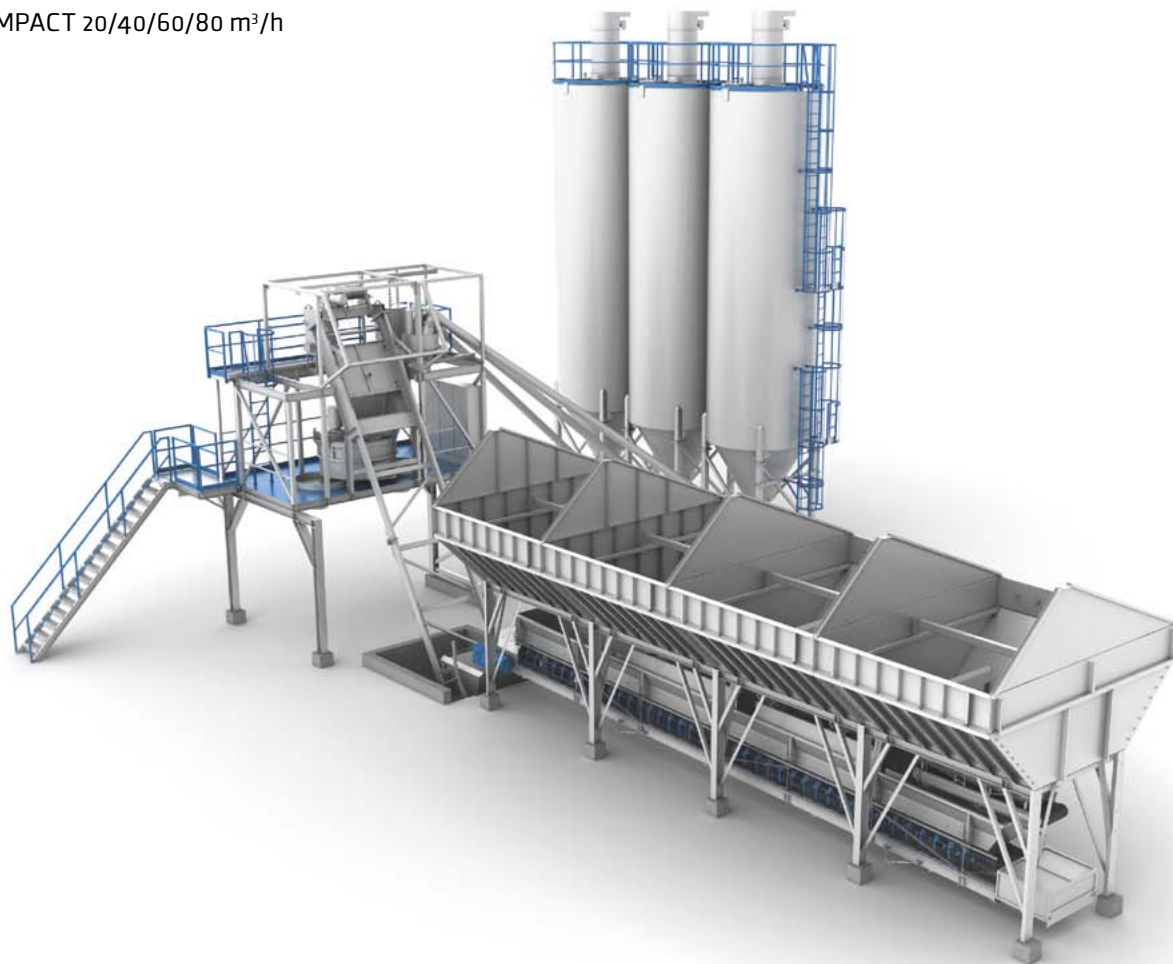


KAMET[®] COMPACT

20/40/60/80 m³/h

Betongfabriker för liten och medelstor produktion





KAMET® HÅLLER VAD DEN LOVAR.
Steel-Kamet Oy garanterar produktionskapaciteten som anges i definitionen för en Kamet® fabrik i tillbörligt bruk.

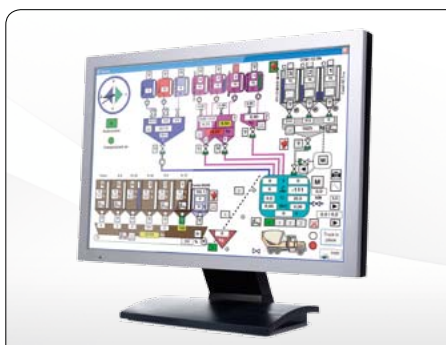
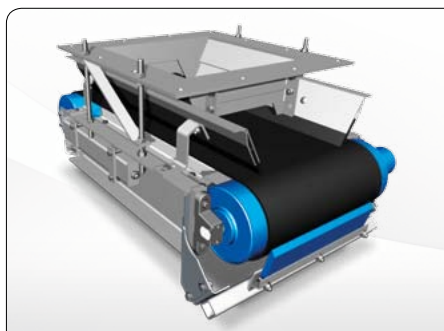
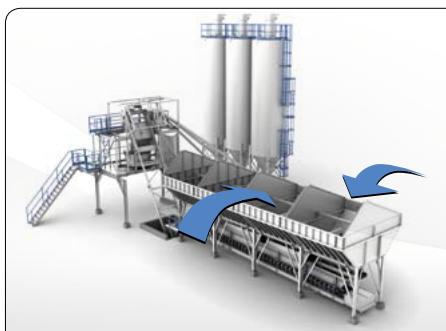
FÖR ÖVERLÄGSET EFFEKTIV OCH FLEXIBEL PRODUKTION AV BETONG

Modulariska Kamet® Compact -betongfabriker är utvecklade för liten och medelstor produktion av fabriksblandad betong samt betong av element- och betongproduktfabriker. Kamet® Compact-kollektionen är mycket tillförlitlig, snabb i produktionen samt enkel att använda och underhålla. Vid utvecklingen har man fäst speciell uppmärksamhet vid bred anpassningsförmåga och kostnadseffektivitet av verksamhetens hela livcykel. Tack vare moduluppbyggnaden kan man lätt och förmånligt bygga ut med Kamet®-tilläggsutrustningar.

Moduler som är klara för drift byggs och testas på fabrikena av Steel-Kamet Oy i enlighet med beställningar. Modulerna monteras ihop på byggplatsen med hjälp av snabba monteringsdelar. Transport, montering och ibruktagande samt eventuell förflyttning av mycket kompakta fabriker är lätt och kostnadseffektivt.



PRODUKTIV INVESTERING.
Beaktande av fabriken's livcykel redan under planeringsfasen gör Kamet®-lösningar mycket produktiva investeringar.



TILLFÖRLITLIG. Noggrant igenomtänkta helheter garanterar en utmärkt kostnadseffektivitet för alla produktionsbehov, under hela livscykeln.

HÖGKLASSIG. Slitstarka Kamet®-delar garanterar en långvarig och bekymmersfri drift. Kamet®-fabrikernas fåtaliga slitdelar är försedda med lätt utbytbara täcklager t.ex. i Kamet®-vibrationsmataren och materialhissen (hund).

EFFEKTIV. Med en komplett processstyrning med Kamet® automation förbättras effektiviteten och homogeniteten av produktionen och garanterar en kontinuerlig hög kvalitet.

SMIDIG. T.ex. Kamet®-stenmateriallagret är möjligt att fylla i från båda sidor antingen med lastbil eller lastare.

UTBYGGBAR. T.ex. en utbyggnad av Kamet® Turbo-värmeenergiverket garanterar högklassig betongproduktion ner till -40 °C.

KAPACITETSLTERNATIV

20 m³/h, 40 m³/h, 60 m³/h och 80 m³/h.

STANDARDUTRUSTNING

Leveransen från fabriken innehåller ett ballastlager 4x25 m³ som kan ifyllas från båda sidor, container moduler för blandning och vägning, cementsilor, tryckluftsledningar och en kopressor samt en färdig elcentral med kablar och anslutningar. För transport av ballast kan man välja antingen en materialhiss (hund) som kräver lite utrymme eller en mer utrymmeskrävande bandtransportör. Processstyrning består av vatten, cement, ballast och tillsatsmedel som är exakt doserade. Produktionen styrs med Kamet®-automation för effektivitet och tillförlitlighet samt att det underlättar planering och underhåll.

MÖJLIGA UTBYGGNADER

Styrhytt, utbyggnad av ballastlager och vinterutrustning bestående av isolering av ballastlager och luckor för ballastlagret. Hela anläggningen kan förses med Kamet® Turbo värmeverk komplett med rörsystem.

TRANSPORT, MONTERING IBRUKTAGANDE, UNDERHÅLL, RENOVERINGAR

Många olika kontraktalternativ som möjliggör flexibla tjänster från leveransen under hela livscykeln.

EFFEKTIV OCH TILLFÖRLITLIG INVESTERING

- Snabb produktionskapacitet
- Jämn och hög kvalitet för betong
- Hållbara komponenter
- Produktion i enlighet med standarder

KOSTNADEFFEKTIV PRODUKTION

- Högklassiga slitdelar
- Lågt behov av underhåll
- Enkel och lättåtkomlig för underhåll

ANSKAFFNING UTAN BEKYMNER

- Flexibla monteringsalternativ
- Modularisk containerstruktur
- Kompakt behov av utrymme
- Snabb leveranstid
- Lätt att flytta
- Snabb montering
 - bruksfärdig på en vecka
- Lätt att ta i bruk, utbildning
- Monteringsjänst och underhållsavtal
- Möjlig att leasa

KAMET® COMPACT

20/40/60/80 m³/h

Betongfabriker för liten och medelstor produktion



Tekniska data	Specifikation	Enhet	KC 20 Värde	KC 40 Värde	KC 60 Värde	KC 80 Värde
KAPACITETSGARANTI	Utlastning av Kompakt betong	m ³ /h	20	40	60	80
BLANDNINGSGARANTI	Tid/parti	sek.	90	90	90	102
	Kompakt betong/sats	m ³	0,5	1	1,67	2,25
	Torr fyllning	m ³	0,75	1,5	2,51	3,38
	Maximal kornstorlek	mm	64	64	64	64
UTLASTNING AV BETONG	Höjd	m	3,8	3,8	3,8	3,8
KONTROLLSYSTEM	Processautomation	typ	S	S	S	S
BLANDARTEKNOLOGI	Blandarenhet	typ	BHS DKXN 0,5	BHS DKXN 1,0	BHS DKXS 1,67	BHS DKXN 2,25
	Blandarens ineffekt	KW	15	37	55	65
BALLAST	Hissmotor	KW	7,5	15	22	2 x 22
	Materialhiss/hund	m/s	0,4	0,4	0,4	0,4
	Bandtransportörmotor	KW	endast hissversion	15	22	22
	Bältets hastighet	m/s	endast hissversion	650/1,7	800/1,8	800/1,8
BALLASTLAGER	Behållarens volym	m ³	25-50	25-50	25-50	25-50
	Antal behållare	st.	4-6	4-6	4-6	4-6
	Behållarutbyggnader	st.	1-2	1-2	1-2	1-2
	Ballast doseringslucka	st.	8	8	8	8
	Påfyllningssystem	typ	Frontlastare	Frontlastare	Frontlastare	Frontlastare
			/Lastbil	/Lastbil	/Lastbil	/Lastbil
	Fyllningshöjd	m	4,3	4,3	4,3	4,3
	Behållarens fyllningsbredd	m	3,5	3,5	3,5	3,5
CEMENTSILOR	Silons volym	m ³	tillval	60	60	60
	Antal silor	st.	tillval	1-3	1-3	1-3
BALLASTVÅG	Kapacitet	kg	1250	2500	4000	5400
CEMENTVÅG	Kapacitet	kg	600	1000	1000	1300
VATTENVÅG	Kapacitet	kg	400	400	400	600
TILLSATSMEDELVÅG	Kapacitet	kg	tillval	15	15	30
ALLMÄNNA DIMENSIONER	Totalvikt	t	27	39	42	47
	Uppställningsyta	m	26 x 15	60(50) x 50	60(50) x 50	60(50) x 50
	Totallängd	m	26 (33)	26 (33)	26 (33)	26 (33)
	Totalbredd	m	15	15	15	15
	Totalvikt utan silor	m	11,5	11,5	11,5	11,5
	Driftspänning	V/Hz	400/50	400/50	400/50	400/50
	Ineffekt	A	100	120	160	240
TRANSPORTMÅTT	Lasthöjd	m	2,8	2,8	2,8	2,8
	Lastlängd	m	15	15	15	15
	Lastbredd	m	2,44	2,8	2,8	2,8

