

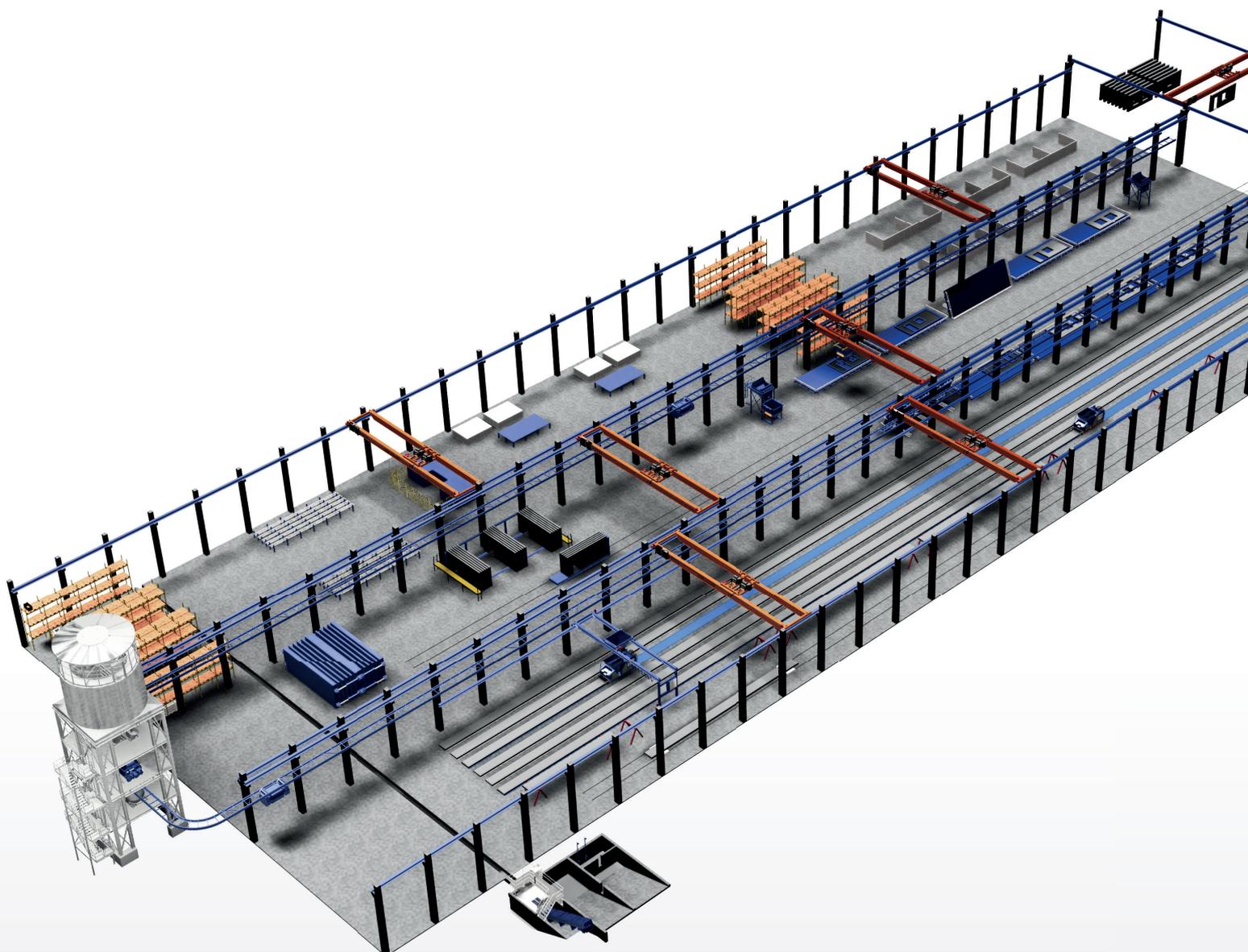
steel-kamet



РЕШЕНИЯ КАМЕТ® ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Заводы по производству бетона и ЖБИ “под ключ”

Законченные решения для производства бетонной продукции



ГЛУБОКИЕ ЗНАНИЯ О ПРОИЗВОДСТВЕ БЕТОНА

ОБЩЕЕ УПРАВЛЕНИЕ

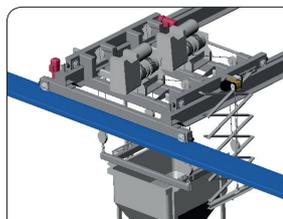
Инновационные решения Kamet® Precast разработаны для удовлетворения потребностей, испытываемых предприятиями железобетонной и бетонной промышленности во всем мире. На основе потребностей клиента решения Kamet® Precast могут быть адаптированы к любому оборудованию – от производства бетона до изготовления сборных бетонных конструкций – и к управлению любым технологическим процессом – от производства высококачественного бетона до изготовления первой-классной продукции из бетона.

ОПЫТ

В решениях Steel-Kamet Oy используются как новейшие технологии, так и сорокалетний опыт, накопленный в сфере разработки, производства и поставок машин и оборудования.

РЕЗУЛЬТАТЫ

Производственный опыт компании, приобретенный в процессе работы в бетонной промышленности, проявляется во всем, что мы делаем. Решения Kamet® Precast позволяют клиентам повысить прибыльность и производительность на всех стадиях и во всех сферах производственного процесса, от производственной мощности до управления потоками материалов, и в результате не только повысить качество, но и обеспечить снижение затрат.



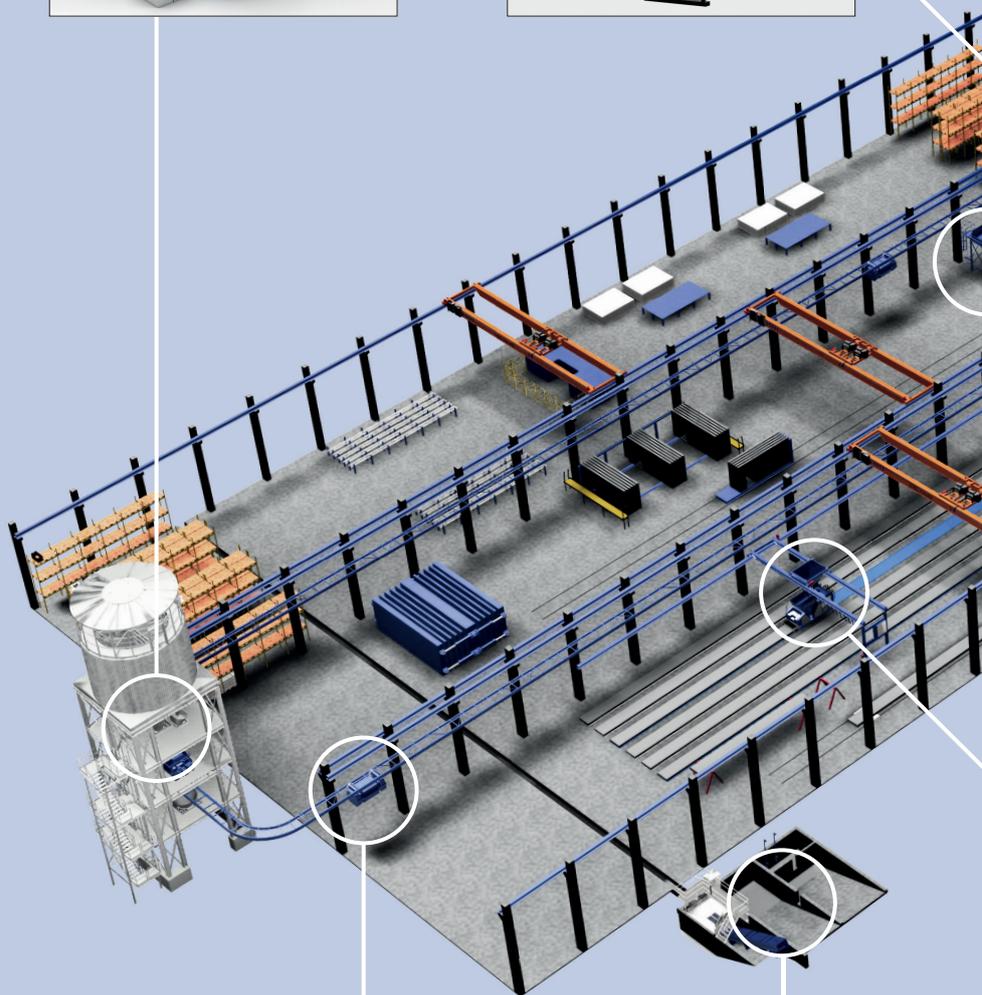
ЭФФЕКТИВНОЕ ВЛОЖЕНИЕ СРЕДСТВ

Надежность и эффективность оборудования, а также учет срока службы завода начиная со стадии планирования – все это делает решения Kamet® крайне эффективным вложением средств.

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬНЫЙ
ЗАВОД КАМЕТ®



БЕТОНОУКЛАДЧИК,
ВАРИАНТ «МОСТ»

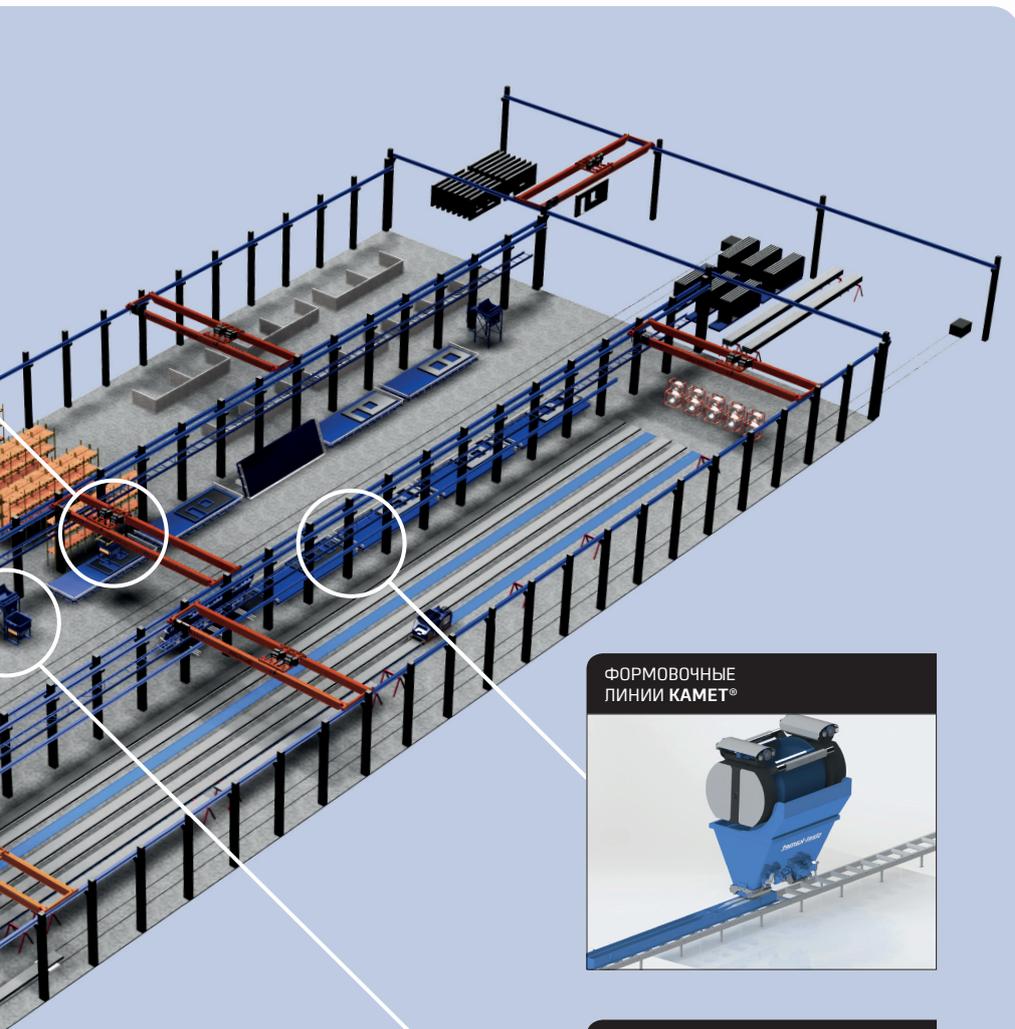


БЕТОНОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ
СИСТЕМЫ КАМЕТ®



УСТАНОВКА ДЛЯ
ПРОМЫВКИ КАМЕТ®





ФОРМОВОЧНЫЕ
ЛИНИИ КАМЕТ®



ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ
БУНКЕР КАМЕТ®



ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ
ДОЗАТОР-НАКОПИТЕЛЬ



РЕШЕНИЯ
КАМЕТ® PRECAST

ГЛУБОКИЕ ЗНАНИЯ

Профессиональное управление на всех стадиях - от планирования до эксплуатации оборудования и от процессов обработки сырья до изготовления высококачественной продукции - обеспечивает надежную основу прибыльной деятельности.

УСЛУГИ

- Контракты на техобслуживание
- Шеф монтаж и обучение персонала
- Запуск производства
- Услуги удаленного доступа
- Услуги по ежегодному техобслуживанию
- Техническое обслуживание машин и оборудования

ЗАВОД ЖБИ

- Проектирование размещения
- Расчет потребностей в материалах
- Расчет производственной мощности и эффективности
- Расчет энергозатрат

МАШИНЫ И ОБОРУДОВАНИЕ

АДРЕСНАЯ ПОДАЧА БЕТОНА

- Бетонотранспортная бадья
- Путь движения бадьи
- Участки пути
- Моечные станции
- Промежуточный бункер
- Средства автоматизации
- Промежуточный дозатор-накопитель
- Транспортная тележка для бетоноукладчика
- Бетоноукладчик

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ФОРМОВКИ

- Для сборных железобетонных стеновых элементов
- Для линий колонн и балок
- Для плит перекрытий

ФОРМЫ

- Опрокидные поддоны для сборных железобетонных стеновых элементов
- Кассетные установки
- Стенды для формования пустотных плит
- Формы для сплошных плит
- Циркуляционные линии
- Система формовки колонн и балок
- Формы для лестниц
- Формы для плит ТТ и НТТ
- Барабаны для покрытий и покрытия

СКЛАДИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ

- Подъемные траверсы и пилы
- Транспортная тележка для элементов
- Устройство для выемки из тележки
- Хранение элементов: стеллажи для хранения, А-образные рамы

ПРОЧЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Натяжные устройства
- Заглаживатели
- Магниты
- Бортозащита

РЕШЕНИЯ КАМЕТ® ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Заводы по производству бетона и ЖБИ “под ключ”



| БАДЬЯ | | | SKSH 1,5 | SKSH 2,0 |
|----------------------------------|--|----------------|-----------------------------|----------|
| ОБЪЕМ | Бадья, водяной объем | м ³ | 2,2 | 2,8 |
| | Бетон в уплотненном виде | м ³ | 1,5 | 2,0 |
| РАЗМЕРЫ | Высота | мм | 1795 | 1795 |
| | Ширина | мм | 1500 | 1500 |
| | Длина | мм | 2432 | 2432 |
| МОЩНОСТЬ | привод на два колеса | кВт | 6 | 6 |
| | привод на четыре колеса | кВт | 12 | 12 |
| НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ | 3Р + РЕ | | 400 В/50 Гц или 460 В/60 Гц | |
| <hr/> | | | | |
| ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ ДОЗАТОР-НАКОПИТЕЛЬ | | | | |
| ОБЪЕМ | Бадья, водяной объем | м ³ | | 3,1 |
| | Бетон в уплотненном виде | м ³ | | 2,2 |
| МОЩНОСТЬ 6 кВт | Устройства привода моста | кВт | | 4,4 |
| | Устройство привода тележки | кВт | | 1,1 |
| | Электродвигатель вибратора | кВт | | 0,5 |
| НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ | 3Р + РЕ | | 400 В/50 Гц или 460 В/60 Гц | |
| <hr/> | | | | |
| ПРОМЕЖУТОЧНЫЙ БУНКЕР | | | | |
| ОБЪЕМ | Бадья, водяной объем | м ³ | | 3,3 |
| | Бетон в уплотненном виде | м ³ | | 2,2 |
| МОЩНОСТЬ 1,6 кВт | Устройство привода люка | кВт | | 1,1 |
| | Электродвигатель вибратора | кВт | | 0,5 |
| НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ | 3Р + РЕ | | 400 В/50 Гц или 460 В/60 Гц | |
| РАЗМЕРЫ | Масса | кг | | 1715 |
| | Высота (регулируемые опоры) | м | | 4,6-5,0 |
| | Ширина | м | | 3,0 |
| | Длина | м | | 2,8 |
| <hr/> | | | | |
| МОЕЧНАЯ СТАНЦИЯ | | | | |
| МОЩНОСТЬ 2,2 кВт | Бустерный насос | кВт | | 2,2 |
| НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ | 3Р + РЕ | | 400 В/50 Гц или 460 В/60 Гц | |
| ВОДА/ВОЗДУХ | Расход воды | л/с | | 2,9 |
| | Давление воды | бар | | 4-5 |
| | Соединения трубопроводов | DN | | 80-40 |
| | Требования к сжатому воздуху | бар/DN | | 6/20 |
| РАЗМЕРЫ | Масса | кг | | 550 |
| | Высота | м | | 2,7 |
| | Ширина | м | | 2,0 |
| | Длина | м | | 1,9 |
| <hr/> | | | | |
| БЕТОНОУКПАДЧИК, МОСТОВАЯ МОДЕЛЬ | | | | |
| ОБЪЕМ | Бункер, водяной объем | м ³ | | 3,3 |
| | Бетон в уплотненном виде | м ³ | | 2,6 |
| МОЩНОСТЬ 35 кВт | Электродвигатели подъема (2) | кВт | | 2x9,0 |
| | Устройства привода моста (2) | кВт | | 2x2,2 |
| | Устройство привода тележки | кВт | | 1,1 |
| | Электродвигатель заглаживателя | кВт | | 5,5 |
| | Подъемное устройство заглаживателя | кВт | | 1,1 |
| | Гидравлическая станция | кВт | | 0,75 |
| | Электродвигатели формовочного бункера: | | | |
| | - секторные затворы (2) | кВт | | 2x0,75 |
| - электродвигатель вибратора | кВт | | 0,5 | |
| НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ | 3Р + РЕ | | 400 В/50 Гц или 460 В/60 Гц | |

